

| OBSAH | STRANA |
|--|----------|
| TECHNICKÁ ZPRÁVA | 3 |
| 1. Popis výrobního programu | 3 |
| 2. Seznam použitých podkladů | 3 |
| 3. Popis technologického procesu výroby | 3 |
| 4. Potřeba materiálů, surovin a množství výrobků | 3 |
| 5. Základní skladba technologického zařízení a jejich technická specifikace | 3 |
| 6. Popis skladového hospodářství a manipulace s materiálem při výrobě | 4 |
| 7. Požadavky na dopravu vnitřní i vnější | 4 |
| 8. Vliv technologického zařízení na stavební řešení | 4 |
| 9. Údaje o potřebě energií, paliv, vody a jiných médií | 4 |
| 10. Přílohy | 4 |

TECHNICKÁ ZRÁVA

1. Popis výrobního programu

Záměrem společnosti KB Invest s.r.o. je produkce drobných výrobků z plastu, výroba papírových palet a vývoj nových výrobků v kooperaci se sousedním provozem firmy STOPLAST. Pro uvedené účely je plánována rekonstrukce a přístavba bývalé zemědělské stavby (seník) o zastavěné ploše 518 m² a podlahové ploše 507 m² na parcele 398 v katastrálním území Mosty u Českého Těšína.

2. Seznam použitých podkladů

- zadání zástupce investora
- materiály dodavatelů technologie
- stavební řešení podnikatelského objektu

3. Popis technologického procesu výroby

Jedná se o roztavení granulátu (polypropylen, polyetylen, polyamid) v plastifikační komoře lisu. K roztavení plastů se využívá teplo z topných těles. Vlastní lisování pak probíhá nastříknutím taveniny do lisovací formy hydraulického nebo elektrického lisu. Výlisek se chladí vodou (uzavřený okruh). Do plastů se v některých případech přidávají pigmenty a UV pigmenty.

4. Potřeba materiálů, surovin a množství výrobků

Základní surovinou pro drobné plastové výrobky bude granulát (polypropylen, polyetylen, polyamid), pro papírové palety lepenka.

Roční objem zpracovaného granulátu: 30 t

Roční objem zpracované lepenky: 200 t

5. Základní skladba technologického zařízení a jejich technická specifikace

Uvažovány jsou 2 vstřikolisy např. 2 x TEDERIC 350, v hale je rezerva pro třetí vstřikolis. Princip uvedených strojů je následující: materiál ve formě granulí s nízkým prachovým podílem se namíchá s pigmenty, UV stabilizátory a tato směs se dopraví do násypky stroje, ze které se granule prosypávají dnem trychtýře do plastifikační komory opatřené šnekem a topnými pásy s regulovanou teplotou. Dochází k tavení granulátu, jeho homogenizaci a posouvání před šnek. Takto připravený materiál je vstřikován do formy. Po vychlazení se nástroj – forma otevře a hotový výlisek se odebere z nástroje. Řízení cyklů pohybových mechanismů je uskutečněno programovatelným řídicím systémem. Součástí dodávky je standardní software. Cyklus stroje je řešen pro typické výrobky. Pohyby všech mechanismů jsou v průběhu cyklu monitorovány. Řídicí systém zajišťuje i diagnostiku. Ovládání je na panelu obsluhy.

Tepelné zisky ze vstřikolisů budou v zimě sloužit k vytápění výrobní haly, v případě potřeby bude prostor dotápěn teplovzdušnými jednotkami. V létě budou tepelné zisky odváděny axiálním ventilátorem na západní fasádě - jedná se o ventilátor HCFT/4-500 H.

Dále je v hale umístěn jeden chladič (např. DONALDSON ultracool mini 0240) a jeden kompresor (např. Atlas Copco GA11).

6. Popis skladového hospodářství a manipulace s materiálem při výrobě

Příjem materiálu a expedice hotových výrobků bude realizována přes vrata v přístavbě a ve spojovacím krčku. Hlavní sklad bude ve stávajícím objektu bývalého seníku, ve výrobní a skladovací hale budou skladovací regály v západní části haly.

7. Požadavky na dopravu vnitřní i vnější

U objektu budou zřízeny zpevněné plochy s příjezdem k rekonstruovanému objektu i k přístavbě. Tyto zpevněné plochy navazují na vrata v objektu (jedny v přístavbě, jedny ve spojovacím krčku). U zpevněné plochy u přístavby je v blízkosti vjezdu situováno 6 parkovacích stání pro zaměstnance.

Příjem materiálu a expedice výrobků budou pro podnikatelský objekt zajišťovat nákladní vozidla v počtu dovoz materiálu 1 za dva týdny a odvoz hotových výrobků 1 za dva dny.

Manipulaci materiálu uvnitř haly bude prováděna vysokozdvížným vozíkem a ručním paletovým vozíkem a také mezi podnikatelským objektem a stávajícím areálem STOPLAST bude pojíždět vysokozdvížný vozík (1x za směnu).

8. Vliv technologického zařízení na stavební řešení

Technologie nemá žádné požadavky na stavební řešení podnikatelského objektu (jako například speciální fundamenty apod.).

9. Údaje o potřebě energií, paliv, vody a jiných médií

V objektu bude zřízena elektroinstalace pro pohony zařízení, kompresor, chladič a dále pro osvětlení budovy. Instalované příkony uvažovaných strojů jsou cca 140 kW. Roční spotřeba energie je cca 150 000 kWh (540 GJ). Napojení: na stávající rozvaděč v objektu bývalého seníku.

Odběr plynu pro technologii se neuvažuje - vytápění přístavby je uvažováno 2 teplovzdušnými jednotkami 21 kW, v kanceláři bude plynové topidlo 2,5 kW. Ve vestavku zázemí bude teplovodní kotel cca 24 kW, který také zajišťuje ohřev TUV. Celková spotřeba zemního plynu pro vytápění objektu je 10 456 m³/rok.

Napojení plynu bude na stávající rozvod u objektu STOPLASTU za plynoměrem, za místem napojení bude umístěn podružný plynoměr pro provoz KB Invest.

Výrobní technologie nemá potřebu vody.

10. Přílohy

1. půdorys technologie
2. TEDERIC 350
3. DONALDSON ultracool mini 0240
4. Atlas Copco GA11
5. ventilátor HCFT/4-500 H